

Kubota Baumaschinen GmbH

1. Outline

Address	Steinhauser Strasse 100 66482 Zweibrücken
Number of employees	569 (Dec, 2019)
Site area	69,164 m ²
Establishment day	02.01.1989
ISO14001 certification date	EMAS January 2013
Site overview	Manufacturing and sales of construction machinery



2 . Products



MINI EXCAVATOR



ZERO TAIL EXCAVATOR



WHEELED LOADERS

3 .Environmental policy

For Earth, For Life

KUBOTA Baumaschinen GmbH

IMS – HANDBUCH
 Seite 1/1

Leitlinien der KUBOTA Baumaschinen GmbH zum Arbeits-, Gesundheits- und Umweltschutz- Managementsystem

Unser oberstes Ziel ist das Vertrauen und die Zufriedenheit unserer Kunden zu gewinnen und zu bewahren.

Unternehmenszweck unseres Betriebes ist die Herstellung und der Vertrieb von qualitativ hochwertigen Baumaschinen. Japanische Technologie und deutsche Präzision - Die perfekte Synergie! Aus diesem Grund spielen wir im Baumaschinensektor seit fast drei Jahrzehnten eine führende Rolle. Die Kubota Baumaschinen GmbH unterhält ein flächendeckendes Händlernetz in ganz Europa und koordiniert Produktion, Vertrieb und Logistik. Unsere Produktqualität wird durch die Anforderungen unserer Kunden, den definierten Verwendungszweck, den Stand der Technik, die gesetzlichen Vorgaben und Normen sowie den Sicherheitsbestimmungen definiert. Wir verpflichten uns zur Einhaltung aller relevanten verbindlichen Verpflichtungen, wozu die rechtlichen Vorgaben, inklusive der Anforderungen aus Genehmigungen gehören.

Arbeits-, Gesundheits- und Umweltschutz betrifft alle

Die Überwachung und kontinuierliche Verbesserung der Kundenzufriedenheit und des Umweltschutzes, sowie des Arbeits- und Gesundheitsschutzes ist für unser Unternehmen von entscheidender Bedeutung und eine verbindliche Einrichtung. Es ist die Aufgabe eines jeden Mitarbeiters, vom Auszubildenden bis zum Geschäftsführer, die fortlaufende Verbesserung der Umwelt- und Arbeitsschutzleistung sowie die Minimierung der Umweltauswirkungen als eine Hauptaufgabe anzusehen sowie den Anforderungen des Arbeits- und Gesundheitsschutzes nachzukommen. Wir verpflichten uns zur Konsultation und Beteiligung des Betriebsrates und der Mitarbeiter bei KBM. Auch Auftragnehmern (Kontraktoren) werden vor Beginn der Tätigkeit diese Leitlinien und die Fremdfirmenanweisung erklärt und ausgehändigt.

**Wer aufgehört hat besser zu werden, hat aufgehört gut zu sein.
 Wir vermitteln das erforderliche Wissen.**

Fehlervorbeugung hat Vorrang vor Fehlerbeseitigung. Treten trotz aller vorbeugenden Maßnahmen Fehler auf, müssen diese durch methodische und systematische Maßnahmen dauerhaft abgestellt werden. Fehler sind Abweichungen von den Vorgaben. Nicht die Fehler selbst, sondern die Ursachen von Fehlern müssen erkannt und beseitigt werden. Die oberste Leitung unterstützt den präventiven Ansatz zur Produkt-, Arbeits-, Gesundheits- und Umweltsicherheit und nimmt ihn als Führungsaufgabe wahr. Ständige Führungsaufgabe ist es deshalb, neben der Förderung des Qualitäts-, Arbeitsschutz-, Gesundheitsschutz- und Umweltschutzbewusstseins für eine entsprechende Aus- und Weiterbildung zu sorgen.

Abweichungen von Vorgaben

Alle Handlungen im Unternehmen müssen mit dieser Politik im Einklang stehen. Abweichungen müssen alle Beteiligten sofort der Geschäftsleitung oder dem Managementbeauftragten melden. Die Kubota Baumaschinen GmbH verpflichtet sich zur ständigen Verbesserung des Arbeits-, Gesundheits- und Umweltschutzmanagements sowie der Arbeits-, Gesundheits- und Umweltschutzleistungen.

Wirtschaftlichkeit, Qualität und Ökonomie sind kein Widerspruch.

Wir wollen durch eine fehlerfreie, wirtschaftliche, sichere und umweltgerechte Gestaltung unserer Arbeit eine marktgerechte Qualität von Produkten und Dienstleistungen erreichen. Es ist für uns selbstverständlich, dass wir die produktbedingten Umweltbelastungen und Sicherheitsrisiken durch entsprechende Maßnahmen auf dem möglichst niedrigsten Niveau halten. Wir gehen mit den eingesetzten Ressourcen sparsam um. Bei der Auswahl von Lieferanten berücksichtigen wir Qualitäts- und Umweltaspekte sowie die Umweltfreundlichkeit von Produkten. Die Arbeitsabläufe gestalten wir so, dass Risiken für Gesundheit und Umwelt beim Transport, beim Umschlag und bei der Lagerung ständig weiter verringert werden.

Aktualisierung

Bei den jährlichen Managementbewertungen und bei der Erkennung neuer Gefahren und Risiken prüft der Managementbeauftragte in Zusammenarbeit mit der Geschäftsleitung, ob die Firmenleitlinien und die nachgeschalteten Regelungen noch geeignet sind. Erkannte Optimierungspotenziale werden umgesetzt.


 Zweibrücken, den 21.08.2019
 Mikio Taguchi, Geschäftsführer

4.Environmental performance data(Jan. 2019 to Dec. 2019)

Used amount of energy	Crude oil equivalent KL	1,776
Used amount of water	thousand m ³	7.9

CO2-Emission*	tons CO ₂ e	3,295
----------------------	------------------------	-------

*CO2 emissions from energy sources.

Ergebnisse der Luftschadstoffmessung				
Hauptanlagen zur Erzeugung von Rauch und Ruß		No smoke and soot generating facilities		
	Einheit	Kontrollieren Sie den Inhalt	Kontrollwert	Maximum gemessen
SOx	-	-	-	-
NOx	-	-	-	-
Partikel	-	-	-	-

Amount of discharge water	thousand m ³	7.7	
Amount of pollutant in discharge water	COD	kg/year	63
	Nitrogen	kg/year	-
	Phosphorus	kg/year	1.1

Water pollutant measurement results				
		unit	Control value	Maximum measured
Public water areas	pH	-	-	-
	BOD	mg/L	-	-
	COD	mg/L	-	-
	Nitrogen	mg/L	-	-
	Phosphorus	mg/L	-	-
	Hexavalent chromium	mg/L	-	-
	Lead	mg/L	-	-
	COD, total emission control	kg/day	-	-
	Nitrogen, total emission control	kg/day	-	-
	Phosphorus, total emission control	kg/day	-	-
Sewerage lines	pH	-	6,5 ~ 9,0	6.7, 8.9
	BOD	mg/L	-	-
	COD	mg/L	1,000	987
	SS	mg/L	-	-

Waste discharge	tons	1,310
Recyclingquote	%	98.3%

VOC-Emission	tons	0.4
---------------------	------	-----

5.Environmental Topics

1. On the factory premises and in the production buildings, the lighting was switched from conventional lighting to LED lighting.
2. The collection of old clean foils as valuable material has been further accelerated
3. In order to increase the service life of the baths of the phosphating plant on the B-Line, a filter unit (microfiltration) was attached to bath 1 as a second step. This saved fresh water and wastewater. In addition, the use of chemicals in the phosphating plant could be greatly reduced.
4. By building another production hall, more infiltration and evaporation basins were built so that rainwater does not have to be channeled into the sewer system. (Photo)



Evaporation and infiltration basins

6.Environmental Communication

KBM has created the Environmental Conversation Targets for following 6 issues to promote environmental conversation activities.

- 1.Reduce CO₂
- 2.Conserve water resources
- 3.Reduce waste paper
- 4.Recycling of waste in order to comply with the statutory recycling rate of more than 90%
- 5.Improvement of management system to achieve the targets, we share information with all staffs though meetings and flyers
6. We installed an VOC- Plant to reduce our VOC emissions (Photo)



VOC emission reduction measure