Kubota Farm Machinery Europe SAS

1.Outline

Address	Route de Socx 59380		
	Bierne, France		
Number of employees		184 (dec 2018)	
Site area		115,000 m ²	
Establishment day		27 December 2013	
ISO14001		20-Feb-2017	
certification date			
Site overview		Manufacturing of tractors	



2.Products

Main products



3. Environmental policy



Politique de Management de KFM



KUBOTA Farm Machinery à BIERNE développe ses activités de production de tracteurs agricoles, d'assistance technique et de pièces de rechange, dans un contexte international.

Membre du groupe KUBOTA, nous nous mobilisons pour faire de KFM une société réputée au sein du Groupe pour son excellence en matière de méthode de fabrication, en concrétisant la Qualité « Made by KUBOTA ».

En relevant le défi de la Qualité imposé par le marché, nous contribuerons à l'affirmation de KUBOTA comme « Global Major Brand », tout en maitrisant notre impact sur l'Environnement, et la Santé, Sécurité de nos employés.

La Politique de Management de KFM s'inscrit, de façon éthique et en toute transparence, dans la continuité des chartes et codes de conduites du groupe KUBOTA.

Elle s'articule autour de l'équation incluant les critères de Sécurité, Environnement, Qualité, Coûts et de Délais.

L'équation de la réussite = $S \times E \times (Q + C + D)$

Q+C+D sont la source de notre compétitivité. Un échec (valeur = 0) au niveau "S" ou "E" et le résultat sera nul.

Notre but est d'obtenir et de maintenir durablement les plus hauts niveaux de santé, de sécurité, d'environnement et de qualité pour l'ensemble de nos activités et de nos produits, afin de devenir le meilleur site du groupe (hors Japon) en matière de KPS (KUBOTA Production System).

Pour y arriver, nous nous engageons à :

Prévenir toute pollution du site et de ses alentours.

Supprimer les risques d'accidents ou d'atteinte à la santé de nos salariés et des personnes intervenant sur le site. Satisfaire les attentes de nos clients en améliorant notre efficacité et la qualité de nos produits et de nos prestations. Respecter les exigences légales et les autres exigences applicables auxquelles nous avons souscrit.

Poursuivre notre développement, en fiabilisant nos procédés de fabrication et nos organisations humaines.

Pérenniser notre démarche d'amélioration continue, notamment au travers de nos démarches liées au KPS. Motiver, sensibiliser et former l'ensemble du personnel pour développer leurs compétences et leur engagement.

Améliorer notre système de management en accord avec nos certifications ISO9001, ISO14001 et OHSAS 18001.

Nos principaux Objectifs pour 2018 sont :

SECURITE	Continuer la réduction des risques professionnels et des accidents de travail (Objectif < 5
	accidents) ; Poursuivre la mise en conformité avec la règlementation.
ENVIRONNEMENT	Continuer la réduction des déchets et des consommations d'énergie
	Poursuivre la mise en conformité du site avec la règlementation.
QUALITE	Amélioration du BON DU PREMIER COUP, attendre 18 tracteurs sans défaut en MQ Line en
	décembre. Améliorer la Qualité des composants achetés (50% de moins de non-conformité)
COUT	Taux d'efficience 95% (le taux moyen pour le 2ème semestre) pour la production.
	Abaisser le seuil de rentabilité de l'entreprise par l'amélioration de la productivité, de la
	réduction du coût des matériaux, et la minimalisation des dépenses
DELAI	Améliorer les délais pour le marché européen : moins de 2 mois pour tous les modèles
	Lancement du programme F37+ Spécial selon le planning.
FONDAMENTAUX	Développer notre culture de l'amélioration continue à travers le déploiement du KPS

Le président de KFM par sa politique s'engage à assurer toute la responsabilité dans la mise en œuvre et l'amélioration du système de management QSE et à veiller à son efficacité.

Tout le personnel est impliqué dans le système de management de KFM, afin d'atteindre les meilleures performances.

A Bierne, le 8 janvier 2018

Keigo FUKUMOTO Président de KFM

a. Falenta

Kubota Farm Machinery Europe SAS

4. Environmental performance data (Jan. 2018 to Dec. 2018)

Used amount of energy	Crude oil equivalent KL	851		
Used amount of water	thousand m ³	3.4		
CO ₂ emission* tons CO ₂ e 819				

*CO₂ emissions from energy sources.

Air Pollutant measurement results				
Main smoke and soot generation facilities		No smoke and soot generating facilities		
	Unit	Control content	Control value	Maximum measured
SOx	-	-	-	-
NOx	-	-	-	-
Particulate	-	-	-	-

Amount of discharge water -Industrial use		thousand m ³	3.4
Amount of pollutout in	COD	kg	-
Amount of pollutant in discharge water	Nitrogen	kg	-
	Phosphorus	kg	-

Water pollu	tant measurement results			
		unit	Control value	Maximum measured
	рН	-	-	-
	BOD	mg/L	-	-
	COD	mg/L	-	-
	SS	mg/L	-	-
Dublic	Nitrogen	mg/L	-	-
Public	Phosphorus	mg/L	-	-
water areas	Hexavalent chromium	mg/L	-	-
	Lead	mg/L	-	-
	COD, total emission control	kg/day	-	-
	Nitrogen, total emission control	kg/day	-	-
	Phosphorus, total emission control	kg/day	-	-
	рН	-	-	-
Sewerage lines	BOD	mg/L	-	-
	COD	mg/L	-	-
	SS	mg/L	-	-
	Nitrogen	mg/L	-	-
	Phosphorus	mg/L	-	-

Waste discharge	tons	266
Recycling ratio	%	92.6%

5. Environmental Topics

1. We have installed spray-filling machines of cleaning product to reduce the amount of sprays and costs.



6. Environmental Communication

 We organized a "Waste collection day" of Dunkerque Beach (the jun 23th) and reported the action results through "Environment ITEM" in the factory.

