

クボタ空調株式会社 栃木工場

1. 事業概要

| | |
|------|--|
| 住所 | 〒321-0905 栃木県宇都宮市平出工業団地28-1 |
| 従業員数 | 300名 {2022年5月現在} |
| 敷地面積 | 32,357 m ² |
| 事業内容 | 当工場は、産業用大型(セントラル式)/コンパクト型空調機器・ヒートポンプ空調機器の設計・開発及び製造をしている工場です。 ・暑熱対策向け: エリア空調機 《10HP ・ 最大130m ³ /minの風を放出》 ・建物のZEB化対応: 調湿外気処理ユニット 《第56回空気調和・衛生工学会賞「技術賞」》 ・組立式アルミフレーム構造コンパクト型空調機 《軽量・高防錆》等を生産しています。 |



主要製品

空調機器



ユニット型空調機



コンパクト型空調機



ヒートポンプ空調機



調湿外気処理ユニット



工場向けエリア空調機



農業用HP空調機(ぐっぴーバズーカ)

工場変遷(沿革)

| | |
|-------|-------------------------------------|
| 1970年 | 久保田鉄工(株)と米国トレン社の合併会社としてクボタトレン(株)を設立 |
| 1980年 | 久保田鉄工(株)[現(株)クボタ]の完全子会社化(出資比率100%) |
| 1998年 | 社名を「クボタ空調株式会社」へ変更 |
| 2001年 | デシカント空調機(温度と湿度を個別制御)生産開始 |
| 2013年 | ヒートポンプ付空調機生産開始 |
| 2013年 | 農業ビニルハウス用ヒートポンプ付空調機 ぐっぴーバズーカ 生産開始 |
| 2016年 | エリア空調機/気化式加湿モジュール除菌システム生産開始 |
| 2017年 | 組立式アルミフレーム構造EI型コンパクトAシリーズ生産開始 |
| 2018年 | 調湿外気処理ユニット生産開始 |

クボタ空調株式会社 栃木工場

2.環境方針

ISO環境方針

基本方針

当社は、空調機器の開発・設計・製造・出荷・サービスの全てのプロセスを通じ、ますます深刻化する地球環境問題などに対し、「地球規模で持続的な発展が可能な社会」「企業と市民が相互信頼の基に共存する社会」の実現をめざします。環境に配慮した企業活動・製品・技術・サービスの提供を通じて、地球環境・地球社会の保全に貢献し、快適な環境の実現を当社の使命として取り組んでゆきます。

実施事項

1. 当社の開発・生産活動及び製品、サービスに関連する環境側面を把握し、適切な環境マネジメントシステムを構築することにより、継続的な改善に努めます。
2. 当社の開発・生産活動及び製品、サービスの環境側面に関連する法的要求事項、及び当社が同意するその他の要求事項の遵守に努めます。
3. 当社は環境影響の軽減を図る目標を定め、その達成に努めます。
重点実施項目は次の通りとします。
 - (1) 省資源、省エネルギー活動の推進
 - (2) 廃棄物のリサイクルと削減活動の推進
 - (3) 有害化学物質の代替化、又は削減活動の推進
 - (4) 環境に配慮した物品の使用及び製品の開発・設計の推進
4. 地域の環境美化・環境啓発活動に積極的に参画し、地域社会との共生に取り組めます。
5. この環境方針は文書化し、全従業員に周知徹底致します。
6. この環境方針は、社会への責任を示すために、一般の人の求めに応じて入手可能なものとします。

2016年 1月 8日

クボタ空調株式会社

代表取締役社長 岡野 政治郎

| ISO認証取得状況 | | | | | 審査機関 |
|-----------|-------|----------|----------|--------|------|
| 1 | 2004年 | ISO14001 | : 1996年版 | 認証取得 | JQA |
| 2 | 2005年 | ISO14001 | : 2004年版 | 移行審査終了 | JQA |
| 3 | 2007年 | ISO14001 | : 2004年版 | 更新審査終了 | JQA |
| 4 | 2010年 | ISO14001 | : 2004年版 | 更新審査終了 | JQA |
| 5 | 2013年 | ISO14001 | : 2004年版 | 更新審査終了 | JQA |
| 6 | 2016年 | ISO14001 | : 2004年版 | 更新審査終了 | JQA |
| 7 | 2017年 | ISO14001 | : 2015年版 | 移行審査終了 | JQA |
| 8 | 2019年 | ISO14001 | : 2015年版 | 更新審査終了 | JQA |
| 9 | 2022年 | ISO14001 | : 2015年版 | 更新審査終了 | JQA |
| | | | | | |

クボタ空調株式会社 栃木工場

3.サイトデータ(2021年1月～12月の実績)

INPUT

| | | |
|----------|-----------------|-----|
| エネルギー使用量 | 原油換算 KL | 925 |
| 水使用量 | 万m ³ | 4.3 |

OUTPUT

| | | |
|----------------------------|-------------------|-------|
| エネルギー起源CO ₂ 排出量 | t-CO ₂ | 1,713 |
|----------------------------|-------------------|-------|

| 排出ガス | 主要ばい煙発生施設 | | 電着乾燥炉 | | |
|-----------------|--------------------|----|-------|------|-------|
| | 項目 | 単位 | 規制内容 | 規制値 | 測定値 |
| SO _x | m ³ N/h | | K値規制 | 0.64 | 0 |
| NO _x | ppm | | 濃度規制 | 230 | 43 |
| ばいじん | g/m ³ N | | 濃度規制 | 0.2 | 0.005 |

| | | | |
|-------|-----|-----------------|-----|
| 排水量 | 合計量 | 万m ³ | 4.2 |
| 汚濁負荷量 | COD | kg/年 | — |
| | 窒素 | kg/年 | — |
| | りん | kg/年 | — |

| 排水 | 放流先 | 項目 | 単位 | 末端排水口 | |
|-------|-----|----------|----------|----------|----------|
| | | | | 規制値 | 測定値 |
| 公共用水域 | | pH | 最小値, 最大値 | 5.8, 8.6 | 7.2, 7.7 |
| | | BOD | mg/l | 30 | 9.6 |
| | | COD | mg/l | — | — |
| | | 窒素 | mg/l | — | — |
| | | りん | mg/l | — | — |
| | | 六価クロム | mg/l | 0.1 | ND |
| | | 鉛 | mg/l | 0.1 | 0.01 |
| | | COD総量規制値 | kg/日 | — | — |
| | | 窒素総量規制値 | kg/日 | — | — |
| | | りん総量規制値 | kg/日 | — | — |
| 下水道 | | pH | 最小値, 最大値 | — | — |
| | | BOD | mg/l | — | — |
| | | COD | mg/l | — | — |
| | | SS | mg/l | — | — |

| | | |
|--------|---|------|
| 廃棄物排出量 | t | 193 |
| 再資源化率 | % | 99.1 |

| | | |
|--------|---|---|
| VOC排出量 | t | 7 |
|--------|---|---|

PRTR法対象物質集計結果

単位:kg/年

| | | 排出量 | | | | 移動量 | |
|-----|----------------------------|-------|-------|----|------|------|-----|
| | | 大気 | 公共用水域 | 土壌 | 自社埋立 | 場外移動 | 下水道 |
| 53 | エチルベンゼン | 1,753 | 0 | 0 | 0 | 195 | 0 |
| 71 | 塩化第二鉄 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 |
| 80 | キシレン | 3,782 | 0 | 0 | 0 | 420 | 0 |
| 300 | トルエン | 1,634 | 0 | 0 | 0 | 745 | 0 |
| 448 | メチレンビス(4,1-フェニレン)=ジイソシアネート | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 |

※ 拠点ごとの年間取扱量が1t(特定第1種は0.5t)以上の物質について集計

クボタ空調株式会社 栃木工場

4.環境トピックス

1) 環境配慮性の高い製品の開発製品化

- ① エリア空調機 : 工場・作業場・倉庫・体育館等、施設内の暑熱対策機
⇒10HP(馬力)で最大130m³/minの風を放出 / 高効率ECファンを搭載 《低消費電力》
- ② 調湿外気処理ユニット : 室内換気に必要な外気を高効率で処理できる調湿空調機
⇒建物用ZEB(ネット・ゼロ・エネルギー・ビル)化対応小型デシカント空調機 《省エネ》
- ③ アルミフレーム構造空調機 : 軽量化(現行機の約25%) / 高防錆力・耐久性を実現
⇒リニューアル物件に容易に対応可能 / 高効率プラグファン組込 《省エネ&低騒音》

2) 気候変動への対応 : CO2削減・エネルギー使用量の削減

- ① 栃木工場内照明LED化⇒100%施工完了
- ② 変電所の更新(変圧器をアモルファス化)による消費電力の削減
- ③ 屋外室外機遮熱塗料塗布による空調機消費電力削減

3) 水資源の保全 : 水使用量の削減 / 排水の管理

- ① 排水処理設備増強工事⇒調整槽・砂ろ過槽・活性炭塔の増設/汚泥槽等の更新
- ② 生活浄化槽更新⇒250人槽→300人槽(処理人数定員400人)
- ③ 空調機アルミフレーム化(塗装レス)による水使用量の削減

4) CSR活動 : 環境リスク低減活動 / 顧客満足度向上の取り組み

- ① 立会棟新設⇒延床面積525m² (2020年12月)
- ② 安全衛生環境委員会(安全・環境パトロール)⇒1回/月の開催(労使参加)
- ③ ドレンパン発泡職場(建屋)新設による作業環境の改善(2020年12月)

5.環境コミュニケーション

[地域との共生活動記録]

・地域美化活動 《毎月1回実施》

| | |
|------|-----------|
| 名 称 | 工場周辺の清掃活動 |
| 参加人数 | 15名程度/毎月 |

・春の交通安全活動の参加 《2022年5月》

| | |
|------|------------------|
| 名 称 | 宇都宮工業団地内交差点の立哨活動 |
| 参加人数 | 2名 |

